

पसाधाररा

EXTRAORDINARY

भाग II—सण्ड 3—उपसण्ड (ii)

PART II—Section 3—Sub-section (ii)

पाधिकार से प्रकाशित

PUBLISHED BY AUTHORITY

सं 298]

नई विल्ली, जुक्तवार, धगस्त 14, 1970/आवण 23, 1892

No. 296]

NEW DELHI, FRIDAY, AUGUST 14, 1970/SRAVANA 23, 1892

इस भाग में भिन्न पृष्ठ संख्या दी जाती है जिससे कि यह ग्रलग संकलन के रूप में रखा जा सके ।

Separate paging is given to this Part in order that it may be filed as a separate compilation.

MINISTRY OF FOREIGN TRADE

NOTIFICATION

New Delhi, the 14th August 1970

8.0. 2744.—Whereas the Central Government is of the opinion that it is necessary and expedient so to do for the development of the export trade of India that in exercise of the powers conferred by section 6 of the Export (Quality Control and Inspection) Act, 1963 (22 of 1963), steel bars, rods and other sections re-rolled from untested hillets shall be subject to quality control and inspection prior to export:

And whereas the Central Government has formulated the proposals specified below for the said purpose and has forwarded the same to the Export Inspection Council as required by sub-rule (2) of rule 11 of the Export (Quality Control and Inspection) Rules, 1964;

Now, therefore, in pursuance of the said sub-rule, the Central Government hereby publishes the said proposals for the information of the public likely to be affected thereby.

2. Notice is hereby given that any person desiring to forward any objection or suggestion with respect to the said proposals may forward the same, within

thirty days of the date of publication of this notification in the Official Gazette to the Export Inspection Council, 'World Trade Centre', 14/1-B, Ezra Street, Calcutta-1.

Proposals

- (1) To notify that steel bars, rods and other sections re-rolled from untested billets shall be subject to quality control and inspection prior to export.
- (2) To specify the type of inspection in accordance with the draft Export of Steel Bars, Rods and other sections re-rolled from untested Billets (Quality Control and Inspection) Rules, 1970, set out in Annexure I to this notification as the type of inspection which will be applied to such steel bars, rods and other sections re-rolled from untested billets prior to export.
- (3) To recognise the specifications as set out in Annexure II to this notification as the standard specification for steel bars, rods and other sections re-rolled from untested billets.
- (4) To prohibit the export, in the course of international trade, of steel bars, rods and other sections made from untested billets unless the consignment of such products is accompanied by a certificate issued by the Indian Standards Institution to the effect that the same conforms to the specifications recognised under sub-paragraph (3).
- 3. In this notification, 'Steel bars, rods and other sections' means steel bars, rods and other sections made from untested billets of only primary steel producers and does not include billets made from scrap.
- 4. Nothing in this notification shall apply to the export by sea, land or air of samples of steel bars, rods and other sections re-rolled from untested billets to prospective buyers, the f.o.b. value of which does not exceed rupees one hundred and twentyfive.

ANNEXURE I

[See sub-paragraph (2) of paragraph 2]

Draft rules proposed to be made under section 17 of the Export (Quality Control and Inspection) Act, 1963 (22 of 1963).

- 1. Short title and commencement.—(1) These rules may be called the Export of Steel Bars, Rods and other Sections Re-rolled from untested Billets (Quality Control and Inspection) Rules, 1970.
 - (2) They shall come into force on the
 - 2. Definition.—In these rules, unless the context otherwise requires—
 - (a) 'Act' means the Export (Quality Control and Inspection) Act, 1963 (22 of 1963).
 - (b) 'Council' means the Export Inspection Council established under section 3 of the Act.
 - (c) 'Steel bars, rods and other sections' means steel bars, rods and other sections made from untested billets of only primary steel producers and does not include billets made from scrap.
- 3. Basis of inspection.—Inspection of steel bars, rods and other sections rerolled from untested billets shall be carried out with a view to seeing that the same conform to the Standard Specification recognised by the Central Government under section 6 of the Act.

- 4. Procedure of inspection.—(1) The exporter intending to export steel bars, rods and other sections re-rolled from untested billets shall give intimation in writing of his intention so to do to the Indian Standards Institution to enable it to carry out inspection in accordance with rule 3.
- (2) (a) Every intimation under sub-rule (1) shall be given not less than 10 days before the scheduled date of shipment.
- (b) A copy of the intimation shall simultaneously be endorsed to the nearest office of the Export Inspection Council either at 14/1-B, Ezra Street (7th floor), Calcutta or at 'Mani Mahal' (2nd floor), 11/21, Mathew Road, Bombay-4 or at 6B/9, Northern Extension Area, Rajinder Nagar, New Delhi-5.
- (3) On receipt of the intimation under sub-rule (2) the Indian Standards Institution shall carry out the inspection of the steel bars, rods and other sections re-rolled from untested billets in accordance with rule 3 and instructions, if any, issued by the Council in this regard.
- (4) (a) If, after inspection, the Indian Standards Institution is satisfied that the goods conform to the specification recognised by the Central Government under section 6 of the Act, it shall (within forty-eight hours after completion of the inspection) issue a certificate to the exporter declaring that the consignment satisfies the conditions relating to quality control and inspection and is exportworthy.
- (b) The Indian Standards Institution shall simultaneously endorse a copy of such certificate to the nearest office of the Council.
- 5. Place of inspection.—Inspection of steel bars, rods and other sections rerolled from untested billets shall be carried out at the premises of the manufacturer.
- 6. Inspection fee.—A fee at the rate of 25 paise per tonne shall be paid by the exporter to the Indian Standards Institution as inspection fee under these rules.
 - 7. Appeal.—(1) Any person aggrieved by the refusal of the Agency to issue a certificate under sub-rule (4) of rule 4, within ten days of the receipt of the communication of such refusal by him, prefer an appeal to a panel of experts consisting of not less than three persons appointed for the purpose by the Central Government.
 - (2) The quorum for the panel shall be three.
 - (3) The decision of the said panel on such appeal shall be final.

ANNEXURE II

[See sub-paragraph (3) of paragraph 2]

Minimum specifications.

- 1. Steel bars, rods and other sections shall be re-rolled from billets manufactured by any of the primary steel manufacturers. Materials re-rolled from billets manufactured from scrap shall not be allowed for export.
- 2. All finished steel shall be well and cleanly rolled to the dimensions, section and weights specified. The finished material shall be free from cracks, surface flaws, laminations, rough, jagged and imperfect edges, and all other harmful defects.
- 3. Dimensions and weights shall be as stipulated in the export contract. The tolerances on dimensions shall conform to IS: 1852-1962 and the tolerances on weight shall be within \pm 6 per cent per metre.
 - 4. The tensile strength shall not be less than 32 kgf/mm².

- 5. The elongation shall not be less than 26 per cent when ultimate tensile strength is in the range of 32-44 kgf/mm². In cases, where ultimate tensile strength exceeds 44 kgf/mm², the elongation shall not be less than 23 per cent.
- 6. Except in case of round bars of 25 mm or less in diameter, the test piece when cold shall, without fracture, be doubled over either by pressure or blow from a hammer until the internal diameter is not greater than 3 times the thickness of the test piece and the sides are parallel.

In case of round bars of 25 mm or less in diameter, the internal diameter of the bend shall not be greater than twice the diameter of the bar-

- 7. Packages shall conform t_0 I.S: 3422-1966 and shall bear the manufacturer's name or trade mark.
- 8. Sampling and inspection of each consignment shall be done in accordance with the scale prescribed in the Table below. The consignment shall be considered to be in conformity with the requirements of the standard if the conditions prescribed in the Table are satisfied.

TABLE
(See Clause -8)

SI. No.	Reference to Clause Nos.	Characteristics		No. of samples to be tested in a lot	Remarks	
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	
1	4	Tensile strength	40 tons or partthere- Two of of steel sections of the same profile and size.		In case of any failure, two more samples shall be tested if any futher failure occurs, the lot shall be rejected.	
2	5	Elongetion.	Do.	Two	Do.	
3	6	Bend Test	Do.	Two	Do.	
4	2	Freedom from defects	too lengths or part thereof of steel sec tions of the same profile and size.	- 5	Nil.	
5	3	Dimensions and weigh	t Do.	2	Nil.	

[No. 60(30)/69-Exp. Insp.] K. S. BHATNAGAR, J. Secy.

विदेश स्थापार मंत्रालय

ग्रधिसूचना

नई दिल्ली, 14 घगस्त, 1970

का॰ भार 2744.---यतः केन्द्रीय सरकार की राय है कि भारत के निर्यात व्यापार के विकास के लिए ऐसा करना प्रावश्यक और समीचीन है कि निर्यात (गुण नियंत्रण भीर निरीक्षन) श्रीधनियम, 1963

(1963का 22)की घारा 6 द्वारा प्रवत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए घपरीक्षित बिलेटों से पुनः बेल्लित इस्पात की पट्टियां, छड़ें और ग्रम्य खण्ड निर्यात से पूर्व गुण नियंत्रण और निरीक्षण के घध्यधीन होंगेः

भीर यतः केन्द्रीय सरकार ने उक्त प्रयोजन के लिए तीचे विनिदिष्ट प्रस्ताव बनाए हैं भौर निर्यात (भ्रगुणनियंत्रण भौर निरीक्षण) नियम, 1964 के नियम 11 के उपनियम (2) द्वारा यथापेक्षित उन्हें निर्यात निरीक्षण परिषद को अभेषित किया है।

भतः श्रव उक्त उपनियम के भनुसरण में केन्द्रीय सरकार एतवृद्वारा उक्त प्रस्तावों को उस जनता की जानकारी के लिए प्रकाशित करती है जिसकी उनसे प्रभावित होने की संभावना है।

2. एतव्दारा सूचना वी जाती है कि कोई व्यक्ति जो उक्त प्रस्तावों के बारे में कोई प्राक्षेप या सुझाव भेजने का इच्छुक हो इस प्रश्चिभूचना के शासकीय राजपत्र में प्रकाशित होने की तारीक के तीस बिन के भीतर निर्यात निरीक्षण परिषद 'वर्ल्ड ट्रेड सेन्टर', 14/1-को एखरा स्ट्रीट, कलकत्ता-1 को भेज सकता है।

प्रस्ताव

- यह अकिस्वित्त करने के लिये कि अपरीक्षित बिस्टों से पुनः बेल्लित इस्पात की पट्टियां, छड़ें भीर अन्य खण्ड निर्मात से पूर्व गुण नियंत्रण और निरीक्षण के अध्यक्षीन होंगे।
- 2. निरीक्षण के उस प्रकार को बिनिर्दिष्ट करने के लिये जो इस ग्रधिसूचना के उपाबंध 1 में दिये गये भपरीक्षित बिलेटों से पुनः बेल्लित इस्पात की पट्टियों, छड़ों भीर ग्रन्य खण्डों का निर्यात (गुण नियंत्रण भीर निरीक्षण) नियम, 1970 के प्रारूप के प्रनुसार जो ऐसे भपरीक्षित बिलेटों से पुनः बेल्सत इस्पात की पट्टियों, छड़ों भीर मन्य खण्डों की निर्यात से पूर्व निरीक्षण के प्रकार के इप में लागू होगा।
 - (3.) इस अधिसूचना के उपाबंध 11 में विये गये विनिर्देश को अपरीक्षित बिलेटों से पुनः बेल्लित इस्पात की पट्टियों, छड़ों और खण्डों के लिये मानक विनिर्देश के रूप में मान्यता वेता ।
 - (4) भंतर्राष्ट्रीय व्यापार के दौरान भ्रपरीक्षित बिलेटों से बने हुए इस्पात की पट्टियों, छड़ों भीर बने हुए इस्पात की पट्टियों, छड़ों भीर बने हुए अस्य खण्डों के निर्यात का तब तक प्रतिषेध करना जब तक कि ऐसे उत्पादों के प्रेषए। के साथ भारतीय मानक संस्था द्वारा जारी किया गया ऐसा प्रमाण पदा न हो कि वै उप-पैरा (3) के अधीन मान्यता प्राप्त विनिर्देशों के अनुरूष हैं।
- 3. इस प्रधिसूचना में 'इस्पात की पट्टियों, छड़ों और ग्रन्य खण्डों, से केवल प्राथमिक इस्पात उत्पादकों की अपरीक्षित बिलेटों से बने हुए इस्पात की पट्टियां, छड़े और ग्रन्य खण्ड ग्राभिप्रेत हैं भौर इसमें रद्दी माल से बने हुए बिलेट सम्मिलित नहीं हैं।
- 4. इस प्रधिसूचना की कोई बात प्रपरीक्षित बिलेटों से पुनः बेल्लित इस्पात की पट्टियों, छड़ों भीर प्रस्य खण्डों के उन नमूनों के समुद्र, स्थल भीर वायु द्वारा निर्यात पर लागू नहीं होगी जिनका भावी केता के लिये पोत पर्यन्त निःशुल्क मूल्य एक सौ पश्चीस रुपये से प्रधिक नहीं है।

उपा**ब**स्थ---I

(पैरा 2 का उप पैरा (2) देखिए

निर्यात (क्वालिटी नियंत्रण भौर निरीक्षण) ग्रिप्तिनियम, 1963 की धारा 17 के ग्रिधीन बनाए जाने वाले अस्थापित नियमों का प्रारूप।

संकिप्त नाम और प्रारम्भः—

- (1) ये नियम प्रारीक्षित बिलेटों से पुनःबेल्लित इस्पात की पट्टियों, छड़ों ग्रीर भ्रन्य खण्डों का निर्यात (गुण नियंत्रण श्रीर निरीक्षण) नियम, 1970 कहें जा सकेंगे।
- (2) ये को प्रवृत्त होंगे।
- 2. परिभावाएं.--इन नियमों में जब तक संदर्भ से अन्यथा अपेक्षित न हो--
 - (क) 'ग्रधिनियम' से निर्यात (गुण नियंत्रण क ग्रीर निरीक्षण) श्रधिनियम, 1963 (1963 का 22) ग्रभिन्नेत है।
 - (ख) 'परिषद् से अधिनियम की धारा 3 के प्रधीन स्थापित निर्यात निरीक्षण परिषद् समित्रेत है।
 - (ग) 'इस्पात की पहियों, छड़ों और अन्य खण्डं।' से केवल प्राथमिक इस्पात उत्पादकों की अपरीक्षित विलेटों से बने हुए इस्पात की पहियां, छड़ें और अन्य खण्ड अभिप्रेत हैं, और इसमें रही माल से बने हुए बिलेट सम्मिलित नहीं हैं।
- 3. निरीक्षण का **भाषार:**—भपरीक्षित बिलेटों से पुनःवेल्लित इस्पात की पट्टियों, छड़ों भौर भन्य खण्डों का निरीक्षण यह देखने के भ्रांगय से किया जाएगा कि वे भ्रधिनियम की भ्रारा 6 के भ्रधीन केन्द्रीय सरकार द्वारा मान्यता प्राप्त मानक विनिर्देशों के अनुरूप हैं।

4. निरीक्षण की प्रक्रिया:--

- (1) कोई नियांतकर्ता जो प्रपरीक्षित बिलेटों से पुनःबेल्लित इस्पात की पट्टियों, छड़ों घौर प्रन्य खण्डों का निर्यात करना चाहता हो, ऐसा करने के प्रपने ग्रामय का लिखित प्रजापन भारतीय मानक संस्था को देगा ताकि वह नियम 3 के प्रनुसार निरीक्षण करने में समर्थ हो सके।
- (2)(क) उपनियम (1) के म्राचीन प्रत्येक प्रज्ञापन पोतभरण की संभावित तारीख से 10 दिन से मन्यून पहले दी जाएगी ।
 - (ख) प्रजापन की एक प्रति साथ साथ निर्यात निरीक्षण परिषद् के निकटस्थल कार्यालय, या तो 14/1-बी एजरा स्ट्रीट (7वी मंजिल) कलकत्ता, या 'मनी महल' (दूसरी मंजिल), 11/21, मैथ्यू रोड, मुम्बई-4, या 6बी/9, नार्देग एक्सटेंशन एरिया, राजिन्द्र नगर, नई दिल्ली-5 को, पुष्ठांकित की जाएगी।
- (3) उपनियम (2) के प्रधीन प्रज्ञापन की प्राप्ति परभारतीय मानक संस्था नियम 3 की भीर परिषद् द्वारा इस बाबत जारी किये गये प्रनुदेशों, यदि कीई है, के भ्रनुसार भ्रपरीक्षित बिलेटों से पुनः बेल्लित इस्पात की पट्टियों, छड़ों ग्रीर अन्य खण्डों का निरीक्षण करेगी।
- (4) (क) यदि, निरीक्षण के पश्चात्, भारतीय मानक संस्था का यह समाधान हो जाए कि माल अधिनियम की घारा 6 के अधीन केन्द्रीय सरकार द्वारा मान्यता प्राप्त विनिर्देशों के अनुरूप है तो वह (निरीक्षण के पूर्ण हो जाने के अड़तालिस घंटों के भीतर) निर्यात-कर्ता को यह बोषणा करते हुए कि प्रेषण निर्यात योग्य है, एक प्रमाणपत्र जारी करेगी।

- (ख) भारतीय मानक संस्था ऐसे प्रमाण पत्न की एक प्रति परिषद् के निकटस्थ कार्यालय को साथ साथ पृष्ठांकित करेगी।
- 5. निरीक्षण का स्थान.—-ग्रपरीक्षित बिलेटों से पुनःबेल्लित इस्पात की पट्टियों, छड़ों ग्रीर ग्रन्थ खण्डों का निरीक्षण विनिर्माता के परिसर पर निष्पादित किया जाएगा।
- 6. निरीक्षणः फीस निर्यात कर्ता द्वारा, इन नियमों के अधीन, भारतीय मानक संस्था को निरीक्षण के रूप में फीस 25 रैंसे प्रति टन की दर से संदाय की जाएगी।

७ अभील.--.

- (1) श्रिभिकरण द्वारा नियम 4 के उपनियम (4) के श्रधीन प्रमाण-पत्न देने से इन्कार करने के कारण व्यथित कोई व्यक्ति, उसे ऐसी संसूचना की प्राप्ति के 10 दिनों के भीतर केन्द्रीय सरकार द्वारा इस प्रयोजन के लिये नियुक्त तीन से अन्यून व्यक्तियों के विशेषज्ञों के एक पेनल को अपील कर सकता है।
- (2) पेनल की गण संख्या तीन होगी।
- (3) ऐसी अपील पर पेनल का विनिश्चय अंतिम होगा।

उपाबन्ध—II

[पैरा 2 का उपपैरा (3) देखिए]

न्यूनतम विनिर्देश

- 1. इस्मात की पट्टियां, छड़ें और अन्य खण्ड, किसी प्राथमिक इस्पात विनिर्माता द्वारा विनिर्मित बिलेटों से पुनः बेल्लित की जायेगी। रही माल से विनिर्मित बिलेटों से पुनः बेल्लित सामग्री को निर्यात के लिये अनुज्ञा नहीं होगी।
- 2. सब तैयार इस्पात अच्छी तरह श्रौर सफाई से विनिर्दिण्ट विमार्श्रों, खण्डों श्रौर भारों में बेल्लित की जाएगी।तैयार सामग्री, दरारों, तल दोषों, परतबंदी, रुक्ष, कंटीला श्रौर अपूर्ण किनारों से श्रौर अन्य सभी हानिकारक दोषों से मुक्त होगी।
- 3. विमाएं और भार वे होंगे जो निर्यात संविदा में ठहराए गये हैं। विमाओं की गुंजाइश भारतीय मानक 1852-1962 के अनुरूप होगी और भार की गुंजाइश 土 6 प्रतिशत प्रति मीटर के भीतर होगी।
 - 4. तनन सामर्थ्य 32 के जी एफ/ मिलीमीटर 2 से म्रन्यन होगी ।
- 5. दीर्धीकरण, जब चरम तनन सामर्थ्य 32—44 के जी एफ/मि०मी० 2 के रेंज में हो, 26 प्रतिशत क्से ग्रन्यून होगा। उन दशाओं में जहां चरम तनन सामर्थ्य 44 के०जी०एफ/मि०मी० 2 से ग्रिधिक हो जाती है वहां दीर्घाकरण 23 प्रतिशत से ग्रन्यून होगा।
- 6. 25 मिली मीटर या कम व्यास की गोल पट्टियों की दशा के सिवाय परीक्षण टुकड़ा जब ठंडा हो बिना विभंजन के या तो दाब द्वारा या हथौड़े से पीटने पर, जब तक कि भीतरी व्यास परीक्षण टुकड़े की मोटाई के तिगने से म्रधिक न हो जाए और भुजाएं समान्तर न हों जाएं दुगना हो जाएगा।

25 मिली मीटर या कम व्यास की गोल पट्टियों की दशा में बैण्ड का भीतरी व्यास पट्टी के व्यास के दुगने से अधिक नहीं होगा ।

- 7. पैकेज भारतीय मानक 3422-1966 के श्रनुरुप होंगें और इन पर विनिर्माता का नाम या व्यापार चिन्ह होगा ।
- 8. प्रत्येक प्रेषण का प्रतिचयन श्रीर निरीक्षण निम्नसारणी में विहित मापमानों के श्रनुसार किया जाएगा। यदि सारणी में विहित कर्ते पूरी हो जाती हैं तो प्रेषण मानक की श्रपेक्षाओं के श्रनुरूप समझा जाएगा।

सारणी

(खण्ड-8 देखिए)

क्रम सं०	खण्ड सं० का हवाला	लक्षण	लाट श्राकार	लाट में परीक्षण किए जाने वाले नमूनों की संख्या	टिप्पणी
1	2	3	4	5	6
1	4	तनन सामर्थ्य	उसी परिच्छे दिका ग्रौर ग्राकार के 40 टन या उसके भाग के इस्पात के खण्ड	दो	विफल होने की दक्षा में दो भ्रौर नमूने परीक्षित किए जाएंगे यदि भ्रौर विफलता होती है तो लाट भ्रगृहीत किया जाएगा।
2	5	दीर्घाकरण	उसी परिच्छेदिका भ्रौर श्राकार के 40 टन या उसके भाग के इस्पात के खण्ड ।	दो	विफल होने की दशा में दो श्रीर नमूने परीक्षित किए जाएंगे यदि श्रीर विफलता होती है तो लाट श्रगृहीत किया जाएगा ।
3	6	बैंड परीक्षण	यथोक्त	दो :	पथोक्त

SEC. 3(ii)]		THE GAZETTE OF INDIA EXTRAORDINARY				1365
1	2	3	4	5	6	
4	2	दोषों के मुक्ति	उसी परिच्छेदिका भौर श्राकार की इस्पात खण्डों की 100 लंबाई या उनके भाग।	पांच	कुछ नहीं	
5	3	विमाएं ग्रौर भार	यथोक्त	दो	कुछ नहीं ।	

[सं॰ 60(30)/69-एक्सपो॰ इनपे॰] के॰ एस॰ भटनागर, संयुक्त सिंधव,।